|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **NOMBRE PRODUCTO**  **REFERENCIA**  **PROCESO** | | Autoclave Horizontal 62L  JP62LH  Control de Calidad | | | | **MODELO**  **ORDEN DE PEDIDO**  **FECHA DE PEDIDO** | 2021  2021108  2021108-E | |
| **No.** | **PROCESO** | | **INSPECCIÓN** | **REVISADO POR** | **FECHA** | **OBSERVACIONES** | | PASA (S/N) |
| 1 | Realizar el primer encendido del equipo | | Verificar y ajustar los parámetros (Ganancia, Tciclo, Media Móvil, Ajuste+, Ajuste-, RPT100B, temperatura, tiempos de esterilización, nivel) calibraciones desde Menú de Ajustes. Verificar que cada uno de los menús del equipo este funcionando correctamente, verificar claves de usuario y demás menús. Registrar los parámetros con los que queda el equipo. | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  |  | |  |
| 2 | Prueba de Hardware del equipo y pruebas de sistemas de seguridad (Termostato y Válvula de Seguridad) | | Verificar que cada uno de los componentes del equipo funcione correctamente utilizando el “Test de componentes”. Verificar y ajustar termostato y válvulas de seguridad, registrar valores de presostato de corte y de control | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  |  | |  |
| 3 | Realizar el ciclo Bowie & Dick con equipo sin carga. Ingrese el test de Bowie & Dick | | Revisar que el control físico ingresado en la autoclave indique que esterilizo. Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Revisar el nivel de humedad del material y registrarlo |  |  |  | |  |
| 3 | Realizar el ciclo Calentamiento con equipo con carga. | | Revisar que el control físico ingresado en la autoclave indique que esterilizo. Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Revisar el nivel de humedad del material y registrarlo | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  |  | |  |
| 4 | Realizar el ciclo No Envuelto 134 con equipo con carga. | | Revisar que el control físico ingresado en la autoclave indique que esterilizo. Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Revisar el nivel de humedad del material y registrarlo | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  |  | |  |
| 5 | Realizar el ciclo No Envueltos 121 con equipo con carga. | | Revisar que el control físico ingresado en la autoclave indique que esterilizo. Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar Nivel de desfogue. Revisar el nivel de humedad del material y registrarlo | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  |  | |  |
| 6 | Realizar el ciclo Envuelto 134 con equipo con carga. | | Revisar que el control físico ingresado en la autoclave indique que esterilizo. Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar tiempos de esterilización y secado. Revisar el nivel de humedad del material y registrarlo | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  |  | |  |
| 7 | Realizar el ciclo Envuelto 121 con equipo con carga. | | Revisar que el control físico ingresado en la autoclave indique que esterilizo. Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Revisar el nivel de humedad del material y registrarlo | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  |  | |  |
| 8 | Realizar ciclo personalizado con Setpoint de 128°C, 11:15 minutos de esterilización y 08:11 minutos de secado con equipo con carga | | Revisar que el control físico ingresado en la autoclave indique que esterilizo. Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Revisar el nivel de humedad del material y registrarlo | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  |  | |  |
| 9 | Realizar el ciclo Envuelto Doble 2 con equipo con carga y totalmente cerrado el equipo. | | Revisar que el control físico ingresado en la autoclave indique que esterilizo. Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Revisar el nivel de humedad del material y registrarlo | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico |  |  | |  |
| 10 | Certificación del equipo de funcionamiento y desempeño por parte de Certificadora acreditada | | Certificar que el equipo cumple con la normatividad vigente. | Dirección Técnica |  |  | |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  VoBo DIRECTOR TÉCNICO Fecha | | | | | | | | |